

ENDÜSTRİ · OTOMASYON

TORK

Endüstriyel otomasyon ve operatör arayüzleri

Makine kontrolü, operatör ekranı ve tesis verisi birlikte çalışsın.

PLC

HMI

SCADA

OPC UA



NE İŞE YARAR?

Farklı makineler, farklı ekranlar, dağınık veriler.

Pek çok tesiste her makinenin kendi paneli, kendi alarm yapısı ve kendi veri kaydı vardır; tesisin genel durumunu görmek zorlaşır.

Operatörler karmaşık ekranlarla çalışır, alarmlar önceliklendirilmeden birikir ve üretim verileri raporlanmak için elle toplanır. Eski makineler ise yeni sistemlere bağlanamadığı için veri dışında kalır.

TORK makine kontrolünü, operatör ekranlarını ve tesis izlemeyi ortak bir veri yapısında birleştirir. Alarmlar önceliklendirilir, üretim verileri otomatik kaydedilir ve raporlanır; eski ekipmanlar da ağ geçitleriyle sisteme dahil edilir.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

Tesis otomasyonu için altı temel yetenek.

01

Makine ve hat otomasyonu

IEC 61131-3 dillerinde geliştirilen, yeniden kullanılabilir fonksiyon bloklarıyla PLC yazılımı.

02

Sade operatör ekranları

Anormal durumları öne çıkaran, ISA-101 yaklaşımıyla tasarlanmış dokunmatik ekranlar.

03

Alarm yönetimi

Öncelikli alarmlar, onaylama, geçici bastırma ve alarm geçmişi (ISA-18.2 yaklaşımı).

04

Veri kaydı ve raporlama

Üretim, duruş ve enerji verilerinin kaydı; vardiya ve OEE raporları.

05

Çoklu protokol desteği

OPC UA, Modbus, Profinet ve EtherCAT ile mevcut ekipmanlara bağlantı.

06

Web tabanlı erişim

Kurulum gerektirmeden tarayıcı, tablet ve telefondan yetkiye göre izleme.

ÜRÜN AİLESİ

Sahadan yönetime üç katman.

Katmanlar birlikte veya ayrı ayrı kullanılabilir; mevcut PLC ve SCADA altyapısıyla entegre edilebilir.

TORK Control

PLC tabanlı makine ve hat otomasyonu

Makine sıralaması, hareket kontrolü, emniyet kilitlemeleri ve reçete yönetimi.

- IEC 61131-3 yazılım geliştirme
- Farklı PLC markalarıyla çalışma
- Reçete ve parametre yönetimi
- Devreye alma ve test

TORK HMI

Dokunmatik operatör panelleri

Makine başındaki operatör için sade, çok dilli ve kullanıcı yetkili ekranlar.

- Çok dilli ekranlar
- Kullanıcı ve yetki yönetimi
- Trend ve alarm ekranları
- Reçete seçimi

TORK SCADA

Tesis izleme, alarm ve raporlama

Tüm hat ve makinelerin tek merkezden izlenmesi, alarm yönetimi ve raporlama.

- Tesis genel görünümü
- Merkezi alarm sunucusu
- Tarihsel veri arşivi
- Excel / PDF raporlar

KULLANIM SENARYOLARI

TORK nerede kullanılır?

Montaj ve paketleme hatları

Hat senkronizasyonu, reçete değişimi ve duruş takibi.

Otomotiv yan sanayi

Makine verimliliği (OEE) ve kalite verilerinin izlenmesi.

Gıda, plastik ve kimya

Proses kontrolü, reçete yönetimi ve izlenebilirlik kayıtları.

Su, enerji ve altyapı tesisleri

Dağıtık istasyonların uzaktan izlenmesi ve alarm yönetimi.

TEKNİK YAKLAŞIM

Teknik kapsam ve entegrasyon.

PLC yazılımı	IEC 61131-3 (ST, LD, FBD, SFC); CODESYS tabanlı ve farklı üretici PLC'leriyle çalışma.
Haberleşme	OPC UA, Modbus TCP/RTU, Profinet, EtherCAT, MQTT.
HMI / SCADA	Web tabanlı (HTML5) arayüz, rol tabanlı erişim, işlem kaydı, yedekli sunucu seçeneği.
Veri	SQL tabanlı tarihsel veri arşivi; MES/ERP entegrasyonu için ISA-95 yaklaşımı.
Siber güvenlik	Endüstriyel siber güvenlik için IEC 62443 referans alınarak ağ ayırıştırma ve erişim kontrolü.
Modernizasyon	Eski makinelerin ağ geçitleri ve ek sensörlerle sisteme bağlanması.

Teknik kapsam, donanım seçimi ve entegrasyon proje özelinde belirlenir. Broşürdeki görseller temsilidir; gerçek ürün fotoğrafı değildir.

Projenize uygun mu? Birlikte değerlendirelim.

Kullanım alanınızı, mevcut sistemlerinizi ve çözmek istediğiniz ihtiyacı paylaşın. Teknik kapsamı ve entegrasyon adımlarını birlikte belirleyelim.

E-POSTA

astonateknoloji@gmail.com

ÜRÜN SAYFASI

astonateknoloji.com/urunler/tork/

Telefonunuzla okutun



DiĞER ÜRÜNLERİMİZ

APIS

Akıllı hasta kabul kiosku

ORION

IP Entegre Muhabere Sistemi

ATLAS

İş makinesi kontrol yazılımı

VEGA

WIFCOM Mobil Ekip Muhabere Sistemi

ALTAIR

Taktik saha haberleşme yazılımı

ARGOS

Giyilebilir kamera ailesi